Roland Schnurr, Wolfersbach 5, 77883 Ottenhöfen  
Mobil: +4915165173081, E-Mail: [roland.schnurr@sixsigmablackbelt.de](mailto:roland.schnurr@sixsigmablackbelt.de), Page: [www.sixsigmablackbelt.de](http://www.sixsigmablackbelt.de)  
UID: DE282039618

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Artikel | Bezeichnung | Preis netto | Bei Bestellung bitte ankreuzen |
| M0460 | Messsystemanalyse Verfahren 1 | 195 € |  |
| M0461 | Messsystemanalyse Verfahren 2 | 195 € |  |
| M0462 | Messsystemanalyse Verfahren 3 | 195 € |  |
| M0463 | Maschinenfähigkeit kurz | 195 € |  |
| M0464 | Maschinenfähigkeit / Prozessfähigkeit Stichprobe | 195 € |  |
| M0465 | X Quer Regelkarte | 195 € |  |
|  | **Sonstige Vorlagen auf Anfrage. Anfragen von Schülern oder Studierenden bitte per Mail.** |  |  |

**Liefer- und Zahlungsbedingungen:**

Preis zuzüglich aktuell gültiger Umsatzsteuer  
Lieferzeit: 1 – 2 Arbeitstage nach Bestelleingang  
Lieferung: per Mail  
Zahlungsbedingungen: 10 Tage netto

**Lieferumfang:**

* Datei in der aktuellen Version
* **ohne** Wasserzeichen
* ohne Einsicht in Formeln
* Zellen und Diagramme können formatiert werden
* Bilder, Logos, etc. können eingefügt werden
* mit Fusszeile „licensed to „Ihre Firma“, © by www.sixsigmablackbelt.de“
* Excel Datei als .xlsm (Datei mit Makro)

Bei Bestellung über dieses Formular:

**Mindestangaben**

Firma: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

Strasse , Nr.: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

PLZ, Ort: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

Ansprechpartner: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

Telefon: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

E-Mail: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

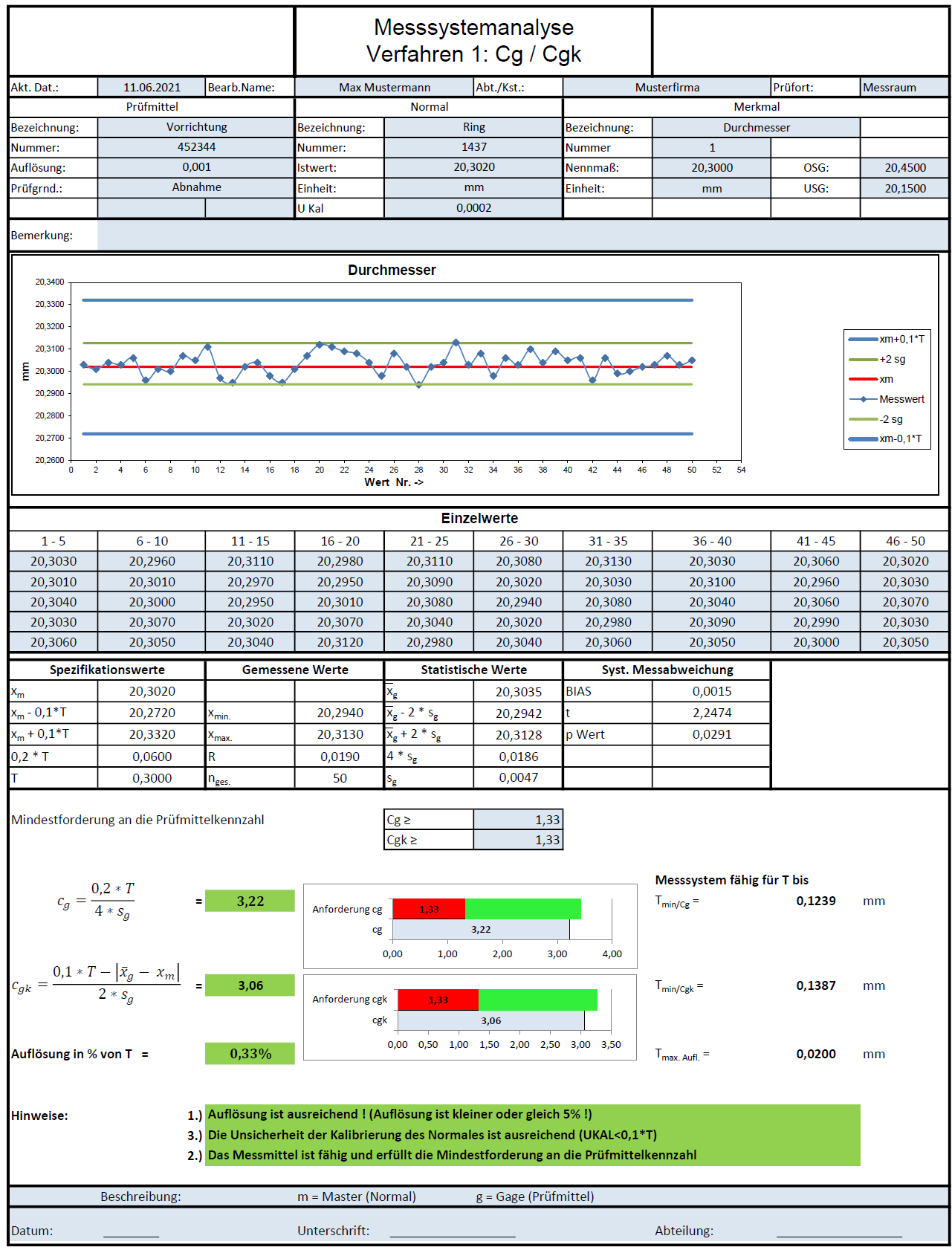
Angaben optional:

Bestellnummer: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

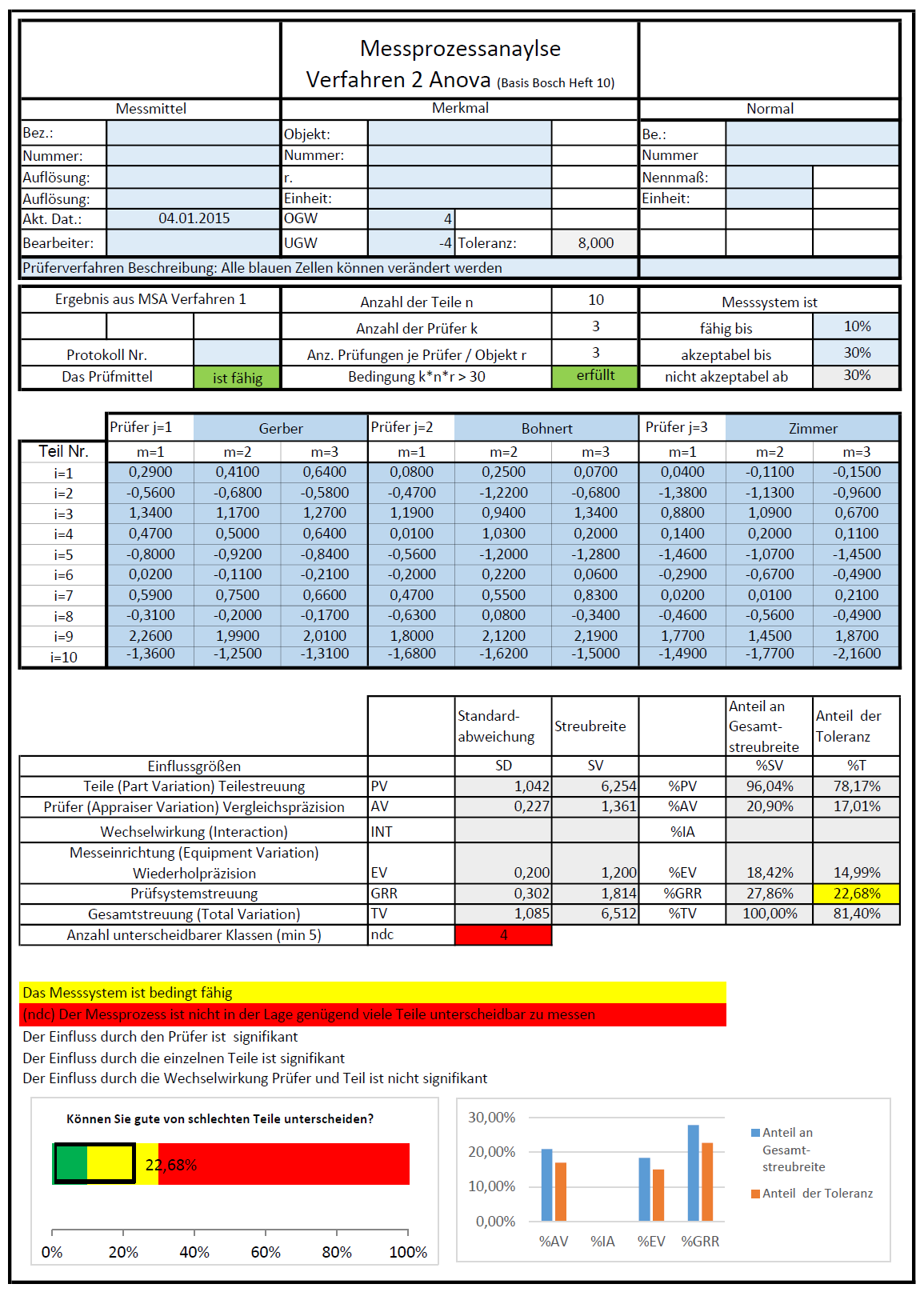
Bestelldatum: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

Bemerkungen: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.

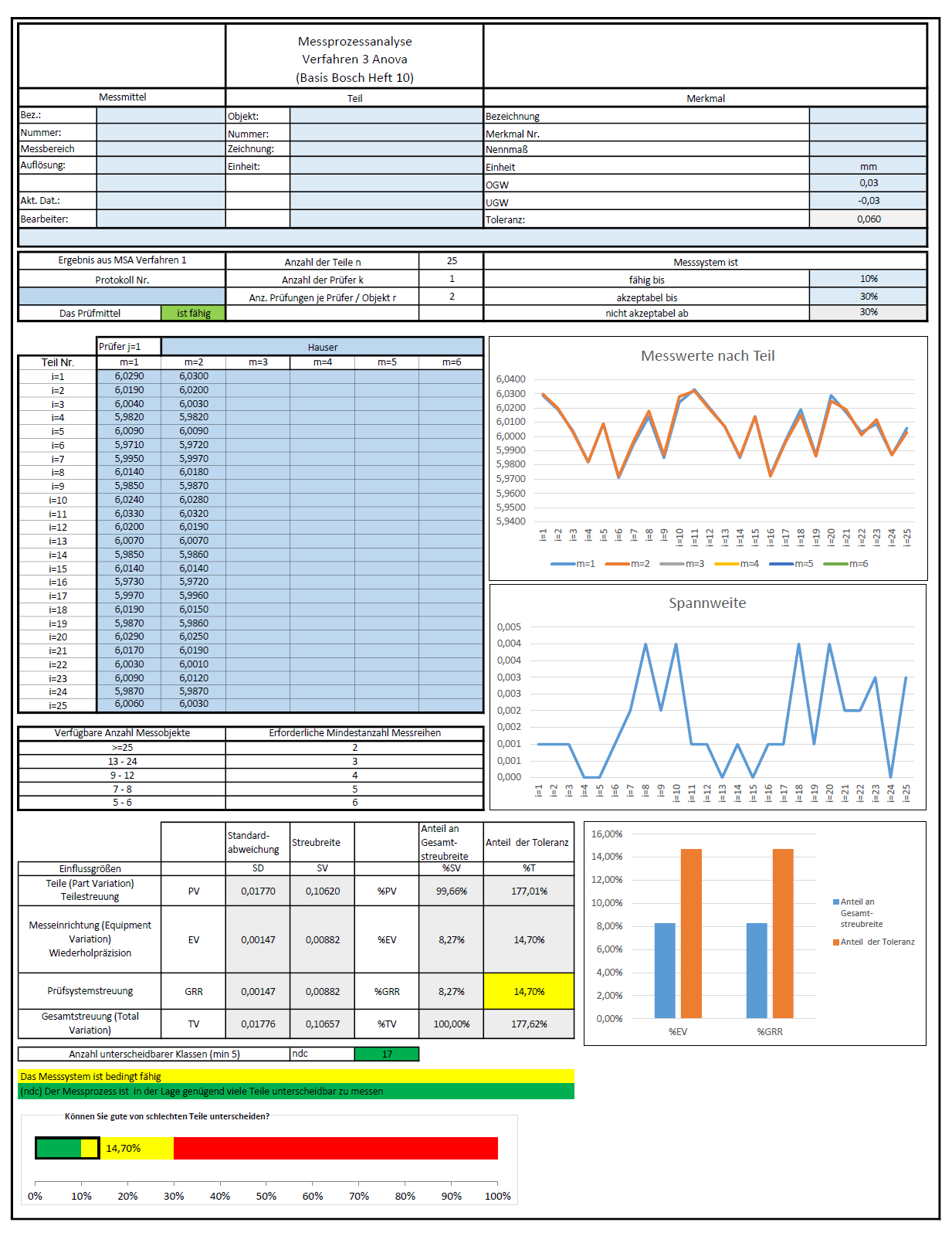
**M0460 Messsystemanalyse Verfahren 1**

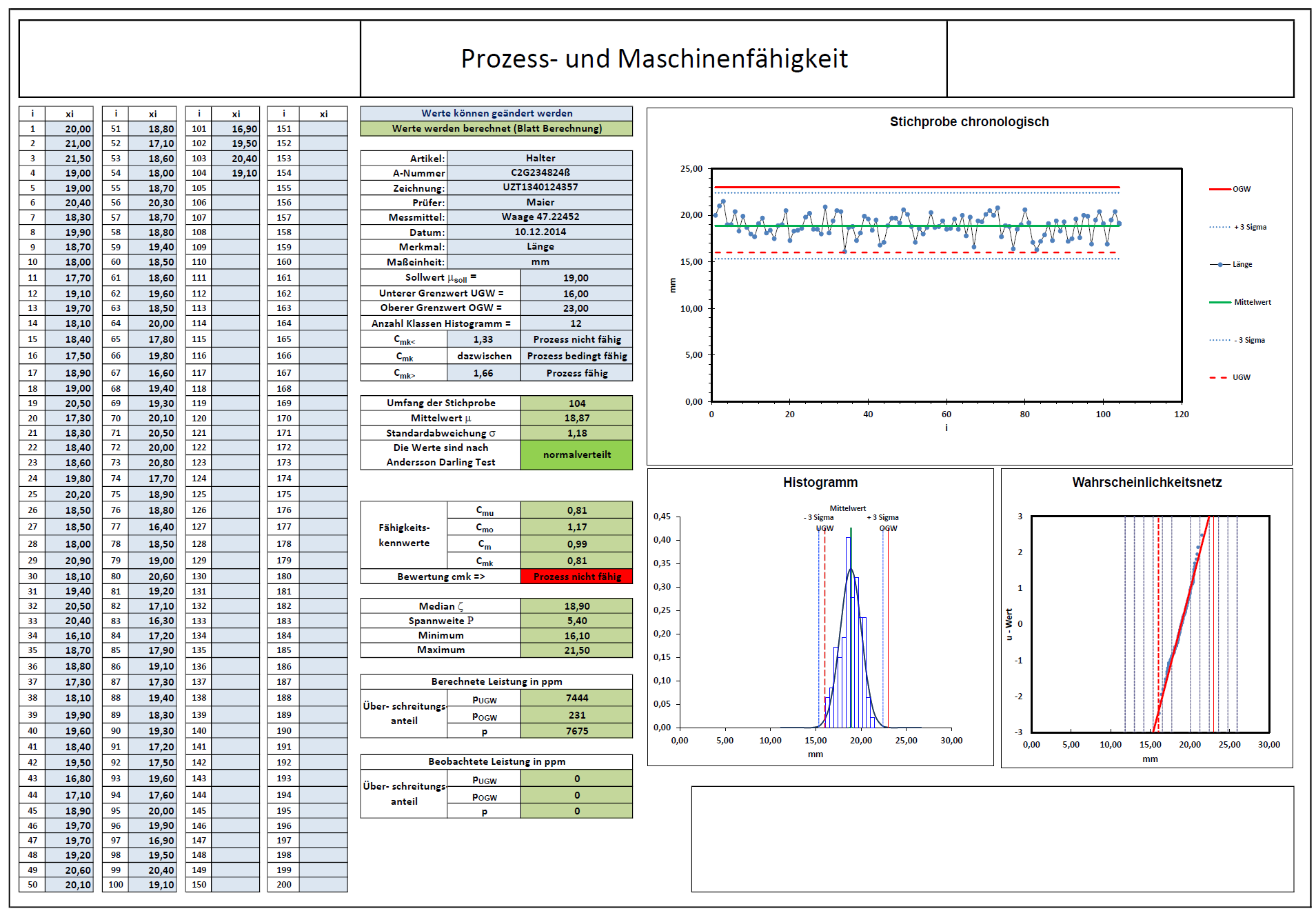


**M0461 Messsystemanalyse Verfahren 2**

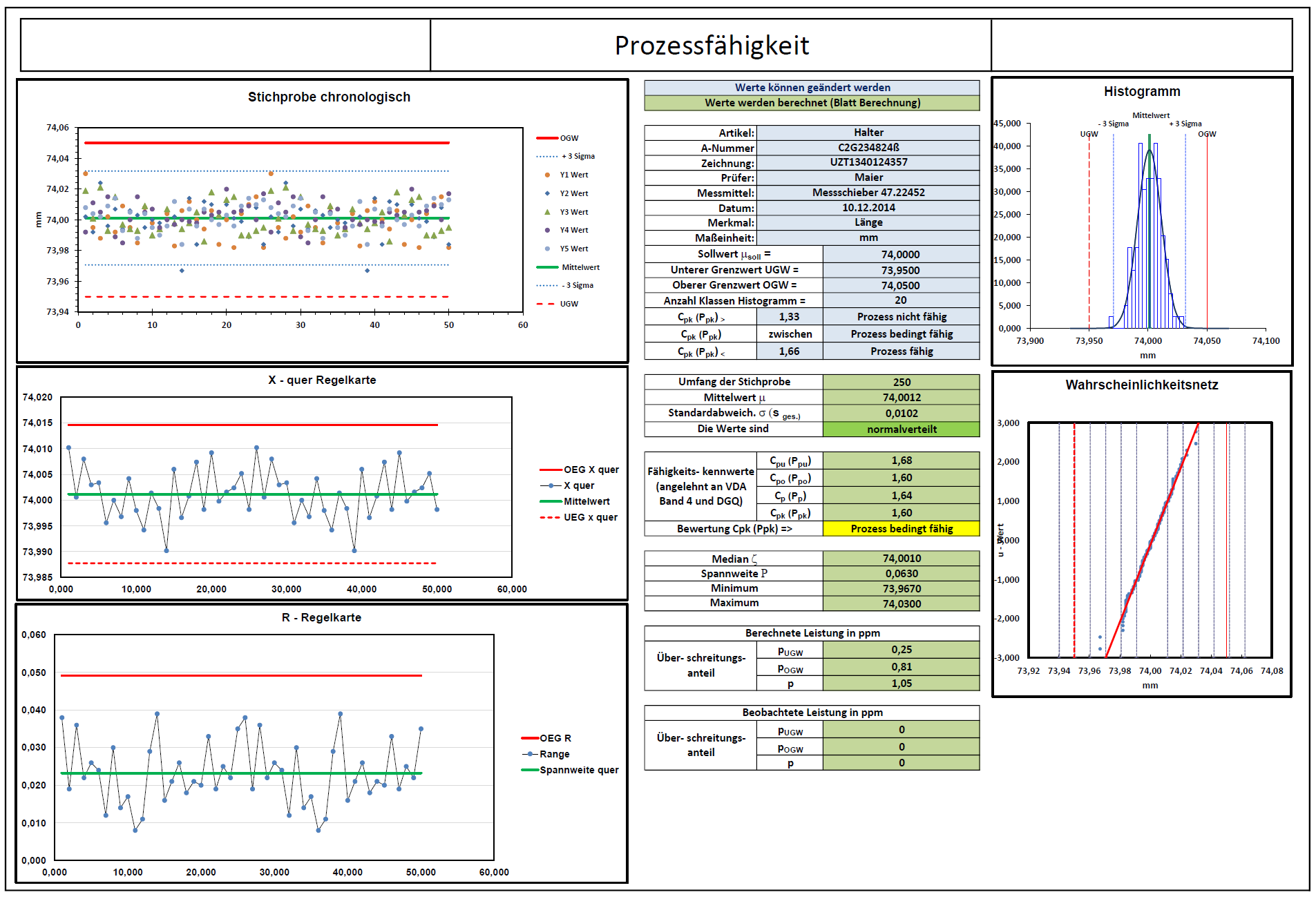


**M0462 Messsystemanalyse Verfahren 3**



**M0463 Maschinenfähigkeit kurz**

**M0464 Maschinenfähigkeit / Prozessfähigkeit Stichprobe**



**M0465 X Quer Regelkarte**

