

### Organisieren

- Projektauftrag
- Business Case
- Change Management
- Six Sigma Organisation
- Smart Regel
- Projektabgrenzung
- Kick off
- SIPOC P X

### Messen

- Wasserfall Diagramm X
- Pareto Prinzip 80 20 Regel
- Pareto Diagramm X
- Boxplot Diagramm X
- Qualitätskennzahlen
- Prozesskennzahlen X
- OEE Gesamtanlagen-effektivität X

### Analysieren

- Bestimmung der Stichprobe X
- Z Wert Tabelle X
- Konfidenzintervall X
- Ursache Wirkungs Diagramm; Ishikawa Diagramm X P
- Zeitanalyse X

### Validieren

```

    graph TD
      MS[Messsystem] --> MF1[Messmittel fähig? MSA Verfahren 1]
      MS --> MF2[Messsystem fähig? MSA Verfahren 2]
      MS --> PF[Prozessfähigkeit]
      MF1 --> PF
      MF2 --> PF
      PF --> MN[Messwerte normalverteilt? Anderson Darling]
      PF --> PMF[Prozess / Maschine fähig? cp, cpk, ppm]
      MN --> PMF
      MN --> WN[Wahrscheinlichkeitsnetz]
      MN --> H[Histogramm]
      WN --> PMF
      H --> PMF
  
```

Quelle: [www.sixsigmablackbelt.de](http://www.sixsigmablackbelt.de)

### Verbessern

- 7 Arten der Verschwendung
- 5S Methode X
- Little's Law X
- Paarweiser Vergleich und Nutzwertanalyse X
- EPEI Every part every interval X
- Yamazumi chart X
- Spaghetti Diagramm X
- Wertstromanalyse Symbole X P
- Wertstromanalyse X